重庆市达丰(重庆)电脑有限公司 废气 VOCs 自行监测及信息公开方案



二〇二〇年三月一日

编制单位(公章): 达丰(重庆)电脑有限公司

审核单位(公章): 达丰(重庆)电脑有限公司

签 发 人:

电 话: 18696756136

传 真: 023-88119168

地 址: 重庆市高新区综保大道 18号

邮 编: 401332

目 录

一 、	基本情况	- 4 -
<u> </u>	自行监测内容	- 5 -
	2.1 污染源手工监测点位、指标和频次	- 5 -
	2.2 质量控制	- 6 -
	2.2.1 手工监测质量控制	- 6 -
	2.3 监测方法、依据和仪器	- 6 -
	2.3.1 手工监测方法、依据和仪器	- 6 -
	2.4 评价标准、依据及其限值	- 7 -
	2.4.1 手工监测评价标准、依据及其限值	- 7 -
三、	监测点位及厂区平面图	- 7 -
四、	信息公开办法	- 9 -
	4.1 公开方式	- 9 -
	4.2 公开内容	- 9 -
	4.3 公开时限	- 9 -

简称"自行监测办法")和《"十二五"主要污染物总量减排监测办法》要求, **达丰(重庆)电脑有限公司** 为规范自行监测及信息公开行为,自觉履行法定义务和社会责任,特制定本监测方案。

一、基本情况

企业名称、法人代表、所属行业、地理位置(企业厂区中心经纬度)、 多年主导风向、产品、原辅材料、生产周期、联系人及方式。企业基础 信息见表 1-1-1。

表 1-1-1 企业基础信息表

企业名称(所属集 团)	达丰 (重庆) 电脑有限公司 (广达集团)					
法人代表	黄健堂					
建设地点	高新区综份	保大道 18 号	邮编	401332		
中心经纬度	中心经度 E <u>10</u> 0	<u>6 °18′46″</u> 中心纬	度 N <u>29</u> °	°33 ′ 17		
联系人	李勇	联系电话	座机:88	8118168-10677		
以	子另		手机:	18696756136		
所属行业		计算机整机制造				
国控类型	□废水 ■废气 □重3	金属 □污水处理厂 [□其它_			
主要产品		计算机整机				
设计(实际)生产 能力	81500000 台/年					
企业职工数	21000 人					
生产周期	24 小时					
企业年产值	850 亿元					
建厂时间	2010年4月					
环评时间	2018年4月19日					
验收时间	2018年12月21日					
自行监测类型	□废水 ■有组织废气 □无组织废气 □厂界噪声 □周边环境水□周边环境空气 □周边环境噪声 □周边环境土壤					
自行监测方式	□自测 ■第三方, 重庆国环环境监测有限公司					

是否安装自动监测 设备	□是 ■否	自动监测设备类 型和监测项目	□废水,项目: □废气,项目:	
	方位	距场界距离(m)	名称	
	东	100	莲花滩河	
周边环境情况	南	150	达丰生活区	
	西	200	曾家安置区	
	北	200	海关查验场	

二、自行监测内容

2.1 污染源手工监测点位、指标和频次

按照国家、地方污染物排放(控制)标准,结合行业特点和环评、 验收资料以及排污许可证要求,我公司自行手工监测污染源废水、废气、 噪声、固废(渗滤液)监测点位、指标和频次见表 2-1。

表 2-1 监测点位、指标和频次

类别	污染源	监测点位	自动监测 指标	手工监测指 标	监测频次
	废气	P1 厂喷漆工序 RCCO 废气排 放口	/	苯、甲苯、 二甲苯、非 甲烷总烃	1 次/季度
废气有组织排放	废气	P2 厂二层实验 室有机废气排 放口	/	苯、甲苯、 二甲苯、非 甲烷总烃	1 次/季度
	废气	P3 厂热缩膜 FG1 废气排放 口	/	非甲烷总烃	1 次/季度
备注:	1、此表中频次指自行监测总体频次,具体到每次监测的次数按照相关监测技术规范执行。 2、以上频次若与国家或地方发布的规范性文件、标准中监测指标的监测频次规定不一致时,按从严原则确定监测频次,即:以监测频次高的为准。				

2.2 质量控制

2.2.1 手工监测质量控制

按照信息公开办法要求,我公司采取公司网站定期向公众公开自行监测信息。 对自行监测结果及信息公开内容的真实性、准确性、完整性负责。

- (1)公司聘请第三方监测机构重庆国环环境监测有限公司负责废 气监测工作。
- (2)监测机构手工检测所需仪器仪表由取得计量认证的社会检测 机构或者环境保护主管部门所属环境监测机构进行强制检定,并每年进 行复检。
 - (3) 制定并实施健全的环境监测工作和质量管理制度。
 - (4) 符合环境保护主管部门规定的其他条件。

2.3 监测方法、依据和仪器

2.3.1 手工监测方法、依据和仪器

手工监测方法、依据和仪器见表 2-3-1。

表 2-3-1 监测方法、依据和仪器表

类别	监测项目	监测方法及监测依据	监测仪器
	烟气参数	GB/T 16157-1996《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》	ZR-3260型自动烟尘烟气 综合测试仪
废气有组织		《空气和废气监测分析方	7820A 气相色谱仪
排放	苯、甲苯、二	法》(第四版)(6.2.1.1 活	、ZR-3260D 型低浓度自
	, , ,	性碳吸附二硫化碳解吸气	动烟尘烟气综合测试仪
	甲苯	相色谱法)国家环境保护总	、ZR-3710 型双路烟气采
		局(2003年)	样器

			A60 气相色谱仪
		HJ 38-2017《固定污染源废	、ZR-3260D 型低浓度自
	非甲烷总烃	气 总烃、甲烷和非甲烷总	动烟尘烟气综合测试仪
		烃的测定 气相色谱法》	、ZR-3260D 型低浓度自
			动烟尘烟气综合测试仪
备注	监测仪器经计量部门检定并在有效使用期内。		

2.4 评价标准、依据及其限值

2.4.1 手工监测评价标准、依据及其限值

手工监测评价标准、依据及其限值见表2-4-1。

表 2-4-1 废气有组织排放、依据及其限值

) - M) F	排放高度	污染物	执行/参照	1-20 ().15	
污染源			最高允许排放 浓度(mg/m³)	最高允许排放 速率(kg/h)	标准依据
			6	1.9	
废气	25m	甲苯	40	12	《大气污染物综合 排放标准》(DB
		二甲苯	70	3.8	50/418-2016) 表一排 放标准
		非甲烷 总烃	120	35	жүлш

三、监测点位及厂区平面图

主要的产排污环节、环境敏感点和监测点位及厂区平面示意图。

1、VOCs 主要产排污环节:

笔记本塑壳制造中喷漆工艺

产品测试过程中有机实验室工艺。 热缩膜加热使用产生 VOCs。

2、监测点位及厂区平面示意图见图 3-1



图例: ◎表示有组织废气监测点

B14: P1 厂喷漆工序 RCCO 废气排放口

B18: P2 厂二层实验室有机废气排放口

FG1: P3 厂热缩膜 FG1 废气排放口

图 3-1 监测点位及厂区平面图

四、信息公开办法

4.1 公开方式

我公司采取公司网站: http://www.quantacn.com/web/Default.aspx定期向公众公开自行监测信息。

4.2 公开内容

自行监测工作开展情况及监测结果应及时向社会公众公开,公开内容包括基础信息、自行监测方案、自行监测结果、未开展自行监测的原因、污染源监测年度报告等。

4.3 公开时限

- (1)基础信息、自行监测方案如有调整变化时,应于变更后的五日内公布最新内容;
 - (2)手工监测数据于每次监测完成领取监测报告后的次日公布;
 - (3)每年一月底前公布上年度自行监测年度报告。